

Identification Number of Accreditation

NACI/Lab/725

Initial Accreditation Date:

2015.08.15

Granting Date:

2024.06.18

Renewal Date: ---

Reaccreditation:

2026.07.21

Correction: ---

Expiry Date: 2027.06.18



جمهوری اسلامی ایران

Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/725

تاریخ و محل صدور اولیه گواهینامه :

۱۳۹۴/۰۵/۲۴

تاریخ اعطا گواهینامه:

۱۴۰۳/۰۳/۲۹

تاریخ تجدید گواهینامه: ---

تاریخ صدور مجدد گواهینامه:

۱۴۰۵/۰۴/۳۰

تاریخ اصلاح گواهینامه: ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۶/۰۳/۲۹

The National Accreditation Center of Iran (NACI)
herewith confirms that body:

مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران بدین وسیله تأیید می نماید که نهاد:

Mabna Taraz Yekta

مبنا تراز یکتا

Address: Below Ground Floor, No.20, Second Alley,
Miremad St., Andisheh, Abbasabd,

Tehran province, I.R.IRAN

Postal Code: 1587994611

Tel: +98 (21) 88502520

Fax: +98 (21) 88502520

Web Site: www.taban-eng.com

نشانی: ایران، تهران، عباس آباد، اندیشه، خیابان میرعماد، کوچه دوم،

پلاک ۲۰، طبقه منفی یک

کدپستی: ۱۵۸۷۹۹۴۶۱۱

تلفن: ۰۲۱-۸۸۵۰۲۵۲۰

دورنگار: ۰۲۱-۸۸۵۰۲۵۲۰

سایت اینترنتی: www.taban-eng.com

Has fulfilled the **INSO -ISO/IEC 17025:2017**

And is competent to carry out Calibration services
according to accreditation scope are listed in

19 page/s of annex.

الزامات استاندارد ایران-ایزو/آی ای سی ۱۷۰۲۵:۲۰۱۷ را رعایت نموده

است و صلاحیت انجام خدمات کالیبراسیون مطابق دامنه کاربردی که

جزئیات آن در ۱۹ برگ پیوست آمده است را داراست.

- Validity of accreditation depends on continuity of compliance with the relevant requirements and obtaining the approval based on the annual surveillance assessment.

- The unique identification number of this accreditation certificate and all attachments are the same

- To control the originality of this certificate, visit the website of NACI.(naciportal.inso.gov.ir)

- اعتبار تأیید صلاحیت منوط به استمرار انطباق با الزامات مربوطه و اخذ تاییدیه در ارزیابی های مراقبتی سالیانه است.

- شماره انحصاری شناسایی در این گواهینامه تأیید صلاحیت و کلیه پیوست ها یکسان است.

- جهت کنترل اصالت این گواهینامه به پایگاه اطلاع رسانی مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران مراجعه نمایید. (naciportal.inso.gov.ir)

M.Alipour

NACI PRESIDENT

مهدی علی پور

رئیس مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران



Identification Number of
Accreditation

NACI/Lab/725

Initial Accreditation Date:

2015.08.15

Granting Date:

2024.06.18

Renewal Date: ---

Reaccreditation:

2026.07.21

Correction: ---

Expiry Date: 2027.06.18



جمهوری اسلامی ایران

Islamic Republic of Iran



National Accreditation Center of Iran

مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/725

تاریخ صدور اولیه گواهینامه:

۱۳۹۴/۰۵/۲۴

تاریخ اعطا گواهینامه:

۱۴۰۳/۰۳/۲۹

تاریخ تجدید گواهینامه: ---

تاریخ صدور مجدد گواهینامه:

۱۴۰۵/۰۴/۳۰

تاریخ اصلاح گواهینامه: ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون
Calibration Laboratory Accreditation Certificate
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا
Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

۱- ابعادی

روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنج مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف NO.
DIN 862: 2015 Gauge Block Grade Ø, Long Gauge Block Grade Ø, Gauge Block Accessory	(0.1+0.012L) µm , L(mm)	Up to 100 mm	کولیس Caliper	۱
	(0.004+0.013L) µm , L(mm)	(100 to 1000) mm		
DIN 862: 2015 Long Gauge Block– Grade Ø Gauge Block Accessory – Grade Ø Surface Plate – Grade Ø	(1.3+0.001L) µm, L(mm)	Up to 100 mm	کولیس ارتفاع سنج Height Gauge	۲
	(0.6+0.01L) µm, L(mm)	(100 to 1000) mm		
BS-1643: 2022 JIS-B-7517: 2018 Long Gauge Block– Grade Ø Surface Plate – Grade Ø	(1.3+0.002L) µm, L(mm)	Up to 1000 mm	ارتفاع سنج میکرونی Microhite	۳
BS-6365: 2008 DIN-862 :2015 JIS-B-7518: 2023 Gauge Block - Grade Ø Surface Plate – Grade Ø	(0.17+0.012L) µm, L(mm)	Up to 100 mm	کولیس عمق سنج Depth Gage Caliper	۴
	(0.1+0.013L) µm, L(mm)	(100 to 500) mm		
ISO 1938-2 : 2019 MST-M-02:1404 ULM	(0.5+0.001L) µm, L(mm)	Up to 600 mm	کالیبراتور کولیس Caliper Calibrator	۵
ISO 1938-2:2019 MST-M-02:1404 ULM	(0.5+0.001L) µm, L(mm)	Up to 400 mm	کالیبراتور عمق سنج Depth Gage Calibrator	۶

M.Alipour

NACI PRESIDENT

مهدی علی پور

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation

NACI/Lab/725

Initial Accreditation Date:

2015.08.15

Granting Date:

2024.06.18

Renewal Date: ---

Reaccreditation:

2026.07.21

Correction: ---

Expiry Date: 2027.06.18



جمهوری اسلامی ایران

Islamic Republic of Iran



National Accreditation Center of Iran

مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/725

تاریخ صدور اولیه گواهینامه:

۱۳۹۴/۰۵/۲۴

تاریخ اعطا گواهینامه:

۱۴۰۳/۰۳/۲۹

تاریخ تجدید گواهینامه: ---

تاریخ صدور مجدد گواهینامه:

۱۴۰۵/۰۴/۳۰

تاریخ اصلاح گواهینامه: ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون

Calibration Laboratory Accreditation Certificate

پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا

Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری/ ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM	*توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنج مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف NO.
ISO1938:2019 MST-M-02:1404ULM	(0.5 + 0.001L) μm, L(mm)	Up to 600 mm	کالیبراتور میکرومتر Micrometer Calibrator	۷
ISO1938:2019 MST-M-02:1404 ULM	(0.5 + 0.001L) μm, L(mm)	Up to 1000 mm	چک مستر کالیبراتور CMM Check Master	۸
ISO1938:2019 MST-M-03:1404 ULM	(0.25 + 0.005L) μm, L(mm)	Up to 100 mm	مستر میکروهایت دوبعدی 2D Microhite Master	۹
ISO-463:2006 DIN-878:2018 JIS-B-7503:2017 JIS-B-7563: 2021 ULM	(0.1+0.01L) μm, L(mm)	Up to 100 mm	ساعت اندازه گیری Dial Indicator	۱۰
ISO-463:2006 DIN-878:2018 JIS-B-7503:2017 ULM	(0.1+0.01L) μm, L(mm)	Up to 3 mm	ساعت اندازه اهرمی Dial Test Indicator	۱۱
ISO-463:2006 DIN-878:2018 JIS-B-7503:2017 MST-M-04:1404 Probe LVDT	(0.7 + 0.002L) μm, L(mm)	Up to 100 mm	کالیبراتور ساعت Dial Indicator Calibrator	۱۲
DIN 863 :2017 JIS-B-7502:1994 JIS-B-7430-1977 GaugeBlock – Grade Ø Optical Parallel	(0.3+0.02L) μm, L(mm)	Up to 100 mm	میکرومتر داخل سنج Internal Micrometer	۱۳
	(0.5+0.02L) μm, L(mm)	(100 to 500) mm		

M.Alipour

NACI PRESIDENT

مهدی علی پور

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/725
Initial Accreditation Date:
2015.08.15
Granting Date:
2024.06.18
Renewal Date: ---
Reaccreditation:
2026.07.21
Correction: ---
Expiry Date: 2027.06.18



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۷۲۵
تاریخ صدور اولیه گواهینامه:
۱۳۹۴/۰۵/۲۴
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۳/۲۹
تاریخ تجدید گواهینامه: ---
تاریخ صدور مجدد گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۴/۳۰
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون
Calibration Laboratory Accreditation Certificate
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا
Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری/ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنج مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف NO.
Optical Flat GaugeBlock Accessory – Grade Ø				
DIN-863:2017 JIS-B-7502:2016 GaugeBlock – Grade Ø Optical Parallel Optical Flat	(0.13+0.012L) µm, L(mm) (0.006+0.013L) µm, L(mm)	Up to 100 mm (100 to 500) mm	میکرومتر خارج سنج External Micrometer	۱۴
BS-6468:2008 GaugeBlock – Grade Ø Surface Plate – Grade Ø Optical Flat	(0.17+0.012L) µm, L(mm) (0.1+0.013L) µm, L(mm)	Up to 100 mm (100 to 300) mm	میکرومتر عمق سنج Depth Gauge Micrometer	۱۵
JIS-B-7502:2016 DIN-863:2017 ULM	(0.2+0.004L) µm, L(mm)	Up to 100 mm	میکرومتر یکطرفه Head Micrometer	۱۶
DIN-863:2017 DIN-2250:2008 Ring Gauge STDs	(0.8+0.016L) µm, L(mm)	(6 to 200) mm	میکرومتر سه فک 3 Points Micrometer	۱۷
ISO1938:2019 MST-M-05:1404 ULM	(0.17+0.006L) µm, L(mm)	Up to 1000 mm	قطعه تنظیم میکرومتر Micrometer Setting Gauge	۱۸
ASTM-E11:2024 ISO-3310:2023 Multi Sensor	(1.4+0.002L) µm, L(mm)	(0.3 to 125) mm	الک آزمون Test Sieve	۱۹
IS-B-7512:2018 MST-M-06:1404 Tape Calibrator	(1۵+0.0۲۵L) µm, L(mm)	Up to 10000 mm	متر نواری فولادی Metal Tape Measure	۲۰

M.Alipour
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/725
Initial Accreditation Date:
2015.08.15
Granting Date:
2024.06.18
Renewal Date: ---
Reaccreditation:
2026.07.21
Correction: ---
Expiry Date: 2027.06.18



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۷۲۵
تاریخ صدور اولیه گواهینامه:
۱۳۹۴/۰۵/۲۴
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۳/۲۹
تاریخ تجدید گواهینامه: ---
تاریخ صدور مجدد گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۴/۳۰
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون
Calibration Laboratory Accreditation Certificate
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا
Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری/ ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف NO.
JIS-B-7516:2005 Surface Plate – Grade Ø Square	$(15+0.025L) \mu\text{m}$, L(mm)	Up to 1000 mm	خط کش فلزی Metal Ruler	۲۱
IS-B-7512:2018 MST-M-07:1404 Multi Sensor Tape Calibrator	$(50 + 0.01L) \mu\text{m}$, L(mm)	Up to 4000 mm	نوار قطر سنج فلزی - محیط Circometer - Circumference	۲۲
	$(16 + 0.01L) \mu\text{m}$, L(mm)	Up to 1270 mm	نوار قطر سنج فلزی - قطر Circometer - Diameter	
ISO 230-2:2014 MST-M-08:1404 Interferometer Laser	$(0.49+0.006L) \mu\text{m}$, L(mm)	Up to 10 m	کالیبراتور متر و خط کش با دستگاه لیزر Tape and Ruler Calibrator (by Laser)	۲۳
JIS-B-7541:2001 MST-M-09:1404 Microscope Interferometer Laser	$(0.05 + 0.0012L) \mu\text{m}$, L(mm)	Up to 600 mm	خط کش شیشه ای Glass Scales	۲۴
JIS-B-7541:2001 MST-M-10:1404 Microscope Interferometer Laser Multi Sensor	$(0.05+0.0012L) \mu\text{m}$, L(mm)	Up to 50 mm	گیج شیشه ای Glass Gauge	۲۵
	12"	Up to 90°		
ISO-1524:2020 Probe LVDT Multi Sensor Surface Plate – Grade Ø	$(1.2+0.009L) \mu\text{m}$, L(μm)	Up to 200 μm	گریندوپک و گریندومتر Grindometer and Grindopac	۲۶

M.Alipour
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/725
Initial Accreditation Date:
2015.08.15
Granting Date:
2024.06.18
Renewal Date: ---
Reaccreditation:
2026.07.21
Correction: ---
Expiry Date: 2027.06.18



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۷۲۵
تاریخ صدور اولیه گواهینامه:
۱۳۹۴/۰۵/۲۴
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۳/۲۹
تاریخ تجدید گواهینامه: ---
تاریخ صدور مجدد گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۴/۳۰
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون
Calibration Laboratory Accreditation Certificate
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا
Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنج مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف NO.
ASTM-D823:2001 Surface Plate – Grade 0 Probe LVDT	(1.2+0.009L) μm, L(μm)	up to 1000 μm	اپلیکاتور Applicator	۲۷
DIN-2269:1998 BS5590:1978 MST-M-11:1404 ULM	(0.2+0.005L) μm, L(mm)	Up to 10 mm	پین گیج Pin Gauge	۲۸
IS-4211:1993 Multi Sensor	(1.3+0.009L) μm, L(mm) , ۱۲"	Up to 25 mm Up to 60°	شابلون دنده و گام Thread Pitch Gauge	۲۹
IS-5273:1969 Multi Sensor	(1.3+0.009L) μm, L(mm)	(0.1 to 100) mm	شعاع سنج Radius Gauge	30
JIS-B-7524:2008 BS-957:2008 Surface Plate – Grade 0 Probe LVDT Gauge Block – Grade 0	(0.2 +0.002L) μm, L(mm)	(0.02 to 1) mm	فیلر Feeler Gauge	31
ISO-14405:2016 MST-M-13:1404 Multi Sensor	(1.47+0.0004L) μm, L(mm) 12"	Up to 800 mm Up to 90°	اندازه گیری گیج مرکب، فیکسچر اندازه گیری و گیج های موقعیت Measurement of Control Gauge, Position Gauge and Fixture	32

M.Alipour
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/725
Initial Accreditation Date:
2015.08.15
Granting Date:
2024.06.18
Renewal Date: ---
Reaccreditation:
2026.07.21
Correction: ---
Expiry Date: 2027.06.18



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۷۲۵
تاریخ صدور اولیه گواهینامه:
۱۳۹۴/۰۵/۲۴
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۳/۲۹
تاریخ تجدید گواهینامه: ---
تاریخ صدور مجدد گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۴/۳۰
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون
Calibration Laboratory Accreditation Certificate
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا
Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری/ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت،دستگاه اندازه گیری،سنجه مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure		ردیف NO.
ISO-2409:2020 Multi Sensor	(1.2+0.01L) μm, L(mm)	Up to 100 mm	کراس کات Cross Cut		33
	12"	Up to 60°			
ISO4287/4288:1998,2021 MST-M-14:1404 Roughness Tester Plates	7% rdg	(0.8 to 5) μm Cutoff (0.08, 0.25, 0.8,2.5 mm)	زبری سنج Roughness Tester Machine		34
MST-M-15:1404 Gauge Block – Grade Ø	(0.13+0.011L) μm, L(mm)	Up to 100 mm	ضخامت سنج (عقربه ای و دیجیتال) Thickness Gauge (Dial and Digital)		35
MST-M-16:1404 Calibration Foil	(2.0+0.005L) μm, L(μm)	Up to 5000 μm	ضخامت سنج رنگ Coating Tester Machine		36
ISO2808:2019 MST-M-17:1404 ULM	(0.2+0.002L) μm, L(μm)	Up to 10 mm	فیلم ضخامت سنج Calibration Foil		37
JIS-B-7540:1972 IS-2949:1992 Surface Plate – Grade Ø ULM, Sine bar Gauge Block – Grade Ø Reference Cylinder	1.۵ μm	Up to 300 mm	طول Length	وی بلوک Vee Blocks	38
	1.3 μm		تختی Straightness		
	1.3 μm		توازی Parallelism		

M.Alipour
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/725
Initial Accreditation Date:
2015.08.15
Granting Date:
2024.06.18
Renewal Date: ---
Reaccreditation:
2026.07.21
Correction: ---
Expiry Date: 2027.06.18



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۷۲۵
تاریخ صدور اولیه گواهینامه:
۱۳۹۴/۰۵/۲۴
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۳/۲۹
تاریخ تجدید گواهینامه: ---
تاریخ صدور مجدد گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۴/۳۰
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون
Calibration Laboratory Accreditation Certificate
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا
Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنج مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف NO.
BS1685:2008 Surface Plate – Grade Ø Angle Gauge Multi Sensor	12"	(10 to 180)°	زاویه سنج Protractor	39
DIN875:2008,2005 Surface Plate – Grade Ø Gauge Block – Grade Ø Multi Sensor	6 µm	Up to 400 mm	تعامد Squareness	40
	1.3 µm		توازی Parallelism	
	1.4 µm		مستقیمی Straightness	
MOKROS-HAIN Method:2001 MST-M-18:1404 Surface Plate – Grade Ø Probe LVDT Gauge Block – Grade Ø	1.1 µm	Up to 700 mm	تعامد Squareness	41
	1.0 µm		مستقیمی Straightness	
DIN-877:2000 DIN-2276:1986 BS-958:1968 Surface Plate – Grade Ø Reference Cylinder Gauge Block – Grade Ø Level, Sine bar	0.0015mm/m	Up to 200 mm	تراز دقیق Precision Level	42
	0.0015 mm/m	Up to 200 mm	شیب سنج clinometer	43

M.Alipour
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/725
Initial Accreditation Date:
2015.08.15
Granting Date:
2024.06.18
Renewal Date: ---
Reaccreditation:
2026.07.21
Correction: ---
Expiry Date: 2027.06.18



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۷۲۵
تاریخ صدور اولیه گواهینامه:
۱۳۹۴/۰۵/۲۴
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۳/۲۹
تاریخ تجدید گواهینامه: ---
تاریخ صدور مجدد گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۴/۳۰
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون
Calibration Laboratory Accreditation Certificate
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا
Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری/ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف NO.
DIN-876:1984 Level	(1+L/2000) µmL(mm)	Up to 10 m ²	*میز صفحه صافی با تراز دیجیتال *Surface Plate by digital level	44
ISO230:2014 MST-M-19:1404 Interferometer Laser	(0.1+L/5000) µmL(mm)	Up to 10 m ²	*میز صفحه صافی با دستگاه لیزر *Surface Plate by Laser	45
DIN-2273:1979 Surface Plate – Grade Ø Angle Gauge Probe LVDT Gauge Block – Grade Ø	(2.5+0.002L) µm, L(mm)	Up to 500 mm	میز سینوسی و خط کش سینوسی Sine bar and Sine Plate	46
ISO1938:2019 MST-M-20:1404 ULM	(0.2+0.002L) µm, L(mm)	Up to 50 mm	کره مرجع Reference Spheres	47
DIN-2269:1998 BS5590:1978 MST-M-21:1404 ULM	(0.2+0.002L) µm, L(mm)	Up to 300 mm	استوانه مرجع Reference Cylinder (H:50 mm)	
ISO230:2014 MST-M-22:1404 Interferometer Laser	0.15" + 0.2 % rdg	Up to 20'	دستگاه اتوکالیماتور با دستگاه لیزر Autocollimator by Laser	48
MST-M-23:1404 Glass Gauge Reference Glass Scale	(0.23+0.0003L) µm, L(mm)	Up to 100 mm	میکروسکوپ اندازه گیری اپتیکی Optical Micrometer Microscope	49

M.Alipour
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/725
Initial Accreditation Date:
2015.08.15
Granting Date:
2024.06.18
Renewal Date: ---
Reaccreditation:
2026.07.21
Correction: ---
Expiry Date: 2027.06.18



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/725
تاریخ صدور اولیه گواهینامه:
۱۳۹۴/۰۵/۲۴
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۳/۲۹
تاریخ تجدید گواهینامه: ---
تاریخ صدور مجدد گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۴/۳۰
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون
Calibration Laboratory Accreditation Certificate
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا
Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM	*توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف NO.
ISO230:2014 MST-M-24:1404 Interferometer Laser Angle block	(0.2+0.003L) μm , L(mm) 12"	Up to 600 mm Up to 90°	دستگاه اندازه گیری تصویری با دستگاه لیزر VMM by Laser	50
ISIRI 7138 Gauge Block – Grade Ø Reference Glass Scale Angle block	(1.3+0.001L) μm , L(mm) 12"	Up to 600 mm Up to 90°	سایه نگار نوری و دستگاه اندازه گیری تصویری Profile Projector & VMM	51
ISO 230-2:2014 MST-M-25:1404 Interferometer Laser Angle block	(0.2+0.003L) μm , L(mm) 12"	Up to 600 mm Up to 90°	دستگاه اندازه گیری تصویری-تماسی با دستگاه لیزر Multi Sensor by Laser	۵۲
MST-M-25:1404 Gauge Block – Grade Ø Reference Glass Scale Angle block	(1.1+0.001L) μm , L(mm) 12"	Up to 600 mm Up to 90°	دستگاه اندازه گیری تصویری-تماسی Multi Sensor	۵۳
ISO 10360-2:2009 MST-M-26:1404 Interferometer Laser	(0.4+0.002L) μm, L(mm)	Up to 15 m	CMM با لیزر CMM by Laser	۵۴
ISO 10360-2:2009 MST-M-26:1404 Long Gauge Block – Grade Ø	(1.0+0.002L) μm, L(mm)	Up to 2000 mm	CMM با بلوک سنجه CMM by gauge block	۵۵
ISO230-2:2014	(0.1+0.001L) μm	Up to 1000	دستگاه عمومی اندازه گیری طول	۵۶

M.Alipour
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/725
Initial Accreditation Date:
2015.08.15
Granting Date:
2024.06.18
Renewal Date: ---
Reaccreditation:
2026.07.21
Correction: ---
Expiry Date: 2027.06.18



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۷۲۵
تاریخ صدور اولیه گواهینامه:
۱۳۹۴/۰۵/۲۴
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۳/۲۹
تاریخ تجدید گواهینامه: ---
تاریخ صدور مجدد گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۴/۳۰
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون
Calibration Laboratory Accreditation Certificate
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا
Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری/ ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف NO.
MST-M-45:1404 Interferometer Laser	, L(mm)	mm	با دستگاه لیزر ULM by Laser	
MST-M-27:1404 Contour Master	(1.35+0.002L) μm, L(mm)	Up to 500 mm	کانتورگراف Control Measuring Machine	۵۷
ISO1938:2019 MST-M-28:1404 Multi Sensor	(1.5+0.01L) μm, L(mm)	Up to 300 mm	مستر کانتورگراف Contour Reference	۵۸
ISO-463:2006 DIN-878:2018 JIS-B-7503:2011 MST-M-29:1404 ULM	(0.2+0.002L) μm, L(mm)	Up to 50 mm	پراب LVDT LVDT Probe	۵۹
ISO3650:1998 MST-M-30:1404 Interferometer Laser	0.00055L μm, L(mm)	(125 to 1000) mm	بلوک سنجه طول بلند گرید ۰ و ۱ و ۲ با دستگاه لیزر Gauge Blocks Grade 0,1,2 by Laser	۶۰
ANSI/ASMI- B81:5:1998(R2014) MST-M-31:1404 ULM	(0.2+0.015L) μm, L(mm)	up to 300 mm	گیج برو- نرو تویی ساده Go / No-Go Plain Plug Gauge	۶۱
ANSI/ASMI-B89.1.6:2002 ISO1938:2019 MST-M-32:1404 ULM , Reference Ring	(0.2+0.۰۱۶) μm, L(mm)	(2 to 25) mm	گیج برو- نرو رینگی ساده Go / No-Go Plain Ring Gauge	۶۲
	(0.2+0.017L) μm, L(mm)	(25 to 300) mm		

M.Alipour
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/725
Initial Accreditation Date:
2015.08.15
Granting Date:
2024.06.18
Renewal Date: ---
Reaccreditation:
2026.07.21
Correction: ---
Expiry Date: 2027.06.18



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۷۲۵
تاریخ صدور اولیه گواهینامه:
۱۳۹۴/۰۵/۲۴
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۳/۲۹
تاریخ تجدید گواهینامه: ---
تاریخ صدور مجدد گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۴/۳۰
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون
Calibration Laboratory Accreditation Certificate
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا
Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری/ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف NO.
ISO1938:2019 MST-M-33:1404 ULM	(0.2+0.008L) μm, L(mm) (0.19+0.015L) μm, L(mm)	(8 to100) mm (100 to 300) mm	گیج برو - نرو دهانه اژدری Go / No-Go Snap Gauge	۶۳
BS919-3:2007 ISO228:2003 ASME-B1.2/ASME-B1.1:2003 ANSI -B1.1:2003 MST-M-34:1404 ULM 3 Wire	(0.35+0.015L) μm, L(mm)	up to 300 mm	گیج برو- نرو توپی رزوه Go / No-Go Thread Plug Gauge	۶۴
BS919-3:2007 ISO228:2003 ASME-B1.2/ASME-B1.1:2003 ANSI -B1.1:2003 MST-M-35:1404 ULM, T-sphere Ring Gauge	(0.16+0.015L) μm, L(mm)	(3 to 300) mm	گیج برو - نرو رینگی رزوه Go / No-Go Thread Ring Gauge	۶۵
ANSI-B92.1:1996 DIN-5480:2006 MST-M-36:1404 ULM, Multi Sensor	(0.3+0.015 L) μm, L(mm)	Up to 260 mm	گیج هزار خار Spindle Gauge	
MST-O-01:1404 VMM Multi Sensor	(1.47+0.002L) μm, L(mm) ۱۲"	X: up to 300 mm Y: up to 200 mm Up to 360 °	اندازه گیری با دستگاه اندازه گیری تصویری Measurement by VMM	۶۶

M.Alipour
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/725
Initial Accreditation Date:
2015.08.15
Granting Date:
2024.06.18
Renewal Date: ---
Reaccreditation:
2026.07.21
Correction: ---
Expiry Date: 2027.06.18



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۷۲۵
تاریخ صدور اولیه گواهینامه:
۱۳۹۴/۰۵/۲۴
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۳/۲۹
تاریخ تجدید گواهینامه: ---
تاریخ صدور مجدد گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۴/۳۰
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون
Calibration Laboratory Accreditation Certificate
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا
Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری/ ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف NO.
MST-O-01:1404 VMM Multi Sensor	(1.47+0.002L) μm, L(mm)	X: up to 300 mm Y: up to 200 mm Z: up to 150 mm	اندازه گیری با دستگاه اندازه گیری تصویری-تماسی Measurement by Multi Sensor	۶۷
MST-O-05:1404 CMM	(2.8+0.001L) μm, L(mm)	X: up to 500 mm Y: up to 400 mm Z: up to 300 mm	اندازه گیری با دستگاه CMM Measurement by CMM	۶۸
ISO230-2:2014 MST-M-37:1404 MST-M-38 Interferometer Laser	(0.57+0.001L) μm, L(mm)	up to 20 m	ماشین CNC با لیزر CNC Machine Tools (by Laser)	۶۹
ISO230:2014 MST-M-39:1404 Interferometer Laser	(0.2% L) μm, L(m)	up to 10 m	اندازه گیری انحراف از تختی با لیزر Flatness (by Laser)	۷۰

M.Alipour
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/725
Initial Accreditation Date:
2015.08.15
Granting Date:
2024.06.18
Renewal Date: ---
Reaccreditation:
2026.07.21
Correction: ---
Expiry Date: 2027.06.18



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۷۲۵
تاریخ صدور اولیه گواهینامه:
۱۳۹۴/۰۵/۲۴
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۳/۲۹
تاریخ تجدید گواهینامه: ---
تاریخ صدور مجدد گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۴/۳۰
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون
Calibration Laboratory Accreditation Certificate
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا
Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری/ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنجه مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف NO.
ISO230-2:2014 MST-M-40:1404 Interferometer Laser	(0.5% L) μm, L(m)	up to 4 m	اندازه گیری انحراف از مستقیمی با لیزر Straightness (by Laser)	۷۱
ISO230-2:2014 MST-M-41:1404 Interferometer Laser	0.0025 mm/m	(-3 to 3) mm/m	اندازه گیری انحراف از تعامد با لیزر Squarness (by Laser)	۷۲
ISO230-2:2014 MST-M-42:1404 Interferometer Laser	0.0014 L (μm), L in mm	up to 10 m	اندازه گیری خطی با لیزر Linear Position (by Laser)	۷۳
MST-M-46:1404 Autocollimator, Rotary Table	2"	Up to 180°	گیج زاویه Angle Block	۷۴
ISO3274:1996 ISO4287/4288:1996 MST-M-49:1404 Roughness reference machine	8% rdg	Cutoff: 0.25- 0.8-2.5	تست بلوک زبری Ra-Rz Roughness Test piece	۷۵

M.Alipour
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/725
Initial Accreditation Date:
2015.08.15
Granting Date:
2024.06.18
Renewal Date: ---
Reaccreditation:
2026.07.21
Correction: ---
Expiry Date: 2027.06.18



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۷۲۵
تاریخ صدور اولیه گواهینامه:
۱۳۹۴/۰۵/۲۴
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۳/۲۹
تاریخ تجدید گواهینامه: ---
تاریخ صدور مجدد گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۴/۳۰
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون
Calibration Laboratory Accreditation Certificate
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا
Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

۲- سختی سنجی/ Hardness Machine

ردیف NO.	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنج مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	گستره Range	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری/ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM
۱	سختی سنج برینل به روش غیرمستقیم Brinell Hardness Machine (Indirect Method)	(30 to 90) HB 1/5 (55 to 150) HB1/10 (65 to 170) HB 1/30 (62 to 185) HB2.5/62.5 (100 to 555) HB2.5/187.5 (64 to 175) HB5/250 (114 to 515) HB5/750 (60 to 200) HB10/1000 (115 to 515) HB10/3000	0.9% rdg	ISO 6506-2: 2017 References Test Blocks
۲	سختی سنج ویکرس به روش غیرمستقیم Vickers Hardness Machine (Indirect Method)	(90 to 770) HV 0.01 (90 to 770) HV 0.05 (90 to 770) HV0.1 (90 to 770) HV0.2 (90 to 770) HV0.3 (90 to 770) HV0.5 (90 to 770) HV1 (90 to 770) HV2 (90 to 770) HV3 (90 to 770) HV5 (90 to 770) HV10 (90 to 770) HV20 (90 to 770) HV30 (90 to 770) HV50 (90 to 770) HV100	0.8% rdg	ISO 6507-2: 2018 References Test Blocks

M.Alipour
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/725
Initial Accreditation Date:
2015.08.15
Granting Date:
2024.06.18
Renewal Date: ---
Reaccreditation:
2026.07.21
Correction: ---
Expiry Date: 2027.06.18



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۷۲۵
تاریخ صدور اولیه گواهینامه :
۱۳۹۴/۰۵/۲۴
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۳/۲۹
تاریخ تجدید گواهینامه: ---
تاریخ صدور مجدد گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۴/۳۰
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون
Calibration Laboratory Accreditation Certificate
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا
Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنج مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف NO.
ISO 6508-2 : 2023 References Test Blocks	0.5% rdg	(18 to 90) HRA	سختی سنج راکول به روش غیرمستقیم Rockwell Hardness Machine (Indirect Method)	۳
	0.6% rdg	(20 to 100) HRB		
	0.2%rdg	(18 to 70) HRC		
	1.6%rdg	(80 to 100) HRE		
	0.6% rdg	(80 to 95) HRF		
	0.3%rdg	(70 to 100) HR15N		
	0.4% rdg	(42 to 86) HR30N		
	0.4% rdg	(20 to 77) HR45T		
	0.3%rdg	(67 to 93) HR15T		
	0.4%rdg	(29 to 92) HR30T		
ISO 6506-3 : 2023 Universal Hardness Tester Machine	0.45% rdg	(10 to 72) HR45T	تست بلوک سختی برینل Brinell Hardness Block	۴
		(30 to 90) HB 1/5 (55 to 150) HB1/10 (65 to 170) HB 1/30 (62 to 185) HB 2.5/62.5 (100 to 555)HB 2.5/187.5 (64 to 175) HB 5/250		
ISO 6507-3 : 2018 Universal Hardness Tester Machine & Micro Vickers Hardness Tester Machine	0.45% rdg	(90 to 770) HV 0.01 (90 to 770) HV 0.05 (90 to 770) HV0.1 (90 to 770) HV0.2 (90 to 770) HV0.3 (90 to 770) HV0.5 (90 to 770) HV1	تست بلوک سختی ویکرز Vickers Hardness Block	۵

M.Alipour
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of
Accreditation
NACI/Lab/725
Initial Accreditation Date:
2015.08.15
Granting Date:
2024.06.18
Renewal Date: ---
Reaccreditation:
2026.07.21
Correction: ---
Expiry Date: 2027.06.18



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۷۲۵
تاریخ صدور اولیه گواهینامه :
۱۳۹۴/۰۵/۲۴
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۳/۲۹
تاریخ تجدید گواهینامه: ---
تاریخ صدور مجدد گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۴/۳۰
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون
Calibration Laboratory Accreditation Certificate
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا
Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنج مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف NO.
		(90 to770) HV2 (90 to770) HV3 (90 to770) HV5 (90 to770) HV10 (90 to770) HV20 (90 to770) HV30 (90 to770) HV50 (90 to770) HV100		
ISO 6508-3 : 2023 Universal Hardness Tester Machine	0.25% rdg	(18 to 85) HRA (20 to100) HRB (19 to70) HRC (80 to 85) HRE (80 to 95) HRF (70 to 91) HR15N (45 to 80) HR30N (20 to70) HR45N (75 to 90) HR15N (45 to 92) HR30T (19 to 67) HR45T	تست بلوک سختی راکول Rockwell Hardness Block	۶
ISO 16859-2 : 2016 References Test Blocks	0.5% rdg	(495to800) HLD	سختی سنجی لیب (پرتابل) به روش غیرمستقیم Leeb Hardness Machine (Portable) Indirect Method	۷

M.Alipour
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation

NACI/Lab/725

Initial Accreditation Date:

2015.08.15

Granting Date:

2024.06.18

Renewal Date: ---

Reaccreditation:

2026.07.21

Correction: ---

Expiry Date: 2027.06.18



جمهوری اسلامی ایران

Islamic Republic of Iran



National Accreditation Center of Iran

مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/725

تاریخ صدور اولیه گواهینامه:

۱۳۹۴/۰۵/۲۴

تاریخ اعطا گواهینامه:

۱۴۰۳/۰۳/۲۹

تاریخ تجدید گواهینامه: ---

تاریخ صدور مجدد گواهینامه:

۱۴۰۵/۰۴/۳۰

تاریخ اصلاح گواهینامه: ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون
Calibration Laboratory Accreditation Certificate

پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا

Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنج مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف NO.
ISO 6506-2 : 2017 ISO 6507-2 : 2018 ISO 6508-2 : 2015 Multi Sensor	(0.4+0.001L)µm, L in mm	Up to 13 mm	ایندنتور سختی سنج (راکول، برینل، ویکرز، نوپ) Hardness Machine Indenter (Rockwell, Brinell, Vickers, Noop)	۸
	5"	120°, 136°, 148°		
ISO 6508-2 : 2023 Load Cells	0.020 % rdg	Up to 3 kgf	نیروی اعمالی دستگاه سختی سنج (راکول، برینل، ویکرز)- به روش مستقیم Force Applying System of Hardness Machine (Vickers, Rockwell, Brinell) (Direct Method)	۹
	0.055 % rdg	(3 to 200) kgf		
	0.01 % rdg	(200 to 3000) kgf		

M.Alipour

NACI PRESIDENT

مهدی علی پور

رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/725
Initial Accreditation Date:
2015.08.15
Granting Date:
2024.06.18
Renewal Date: ---
Reaccreditation:
2026.07.21
Correction: ---
Expiry Date: 2027.06.18



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۷۲۵
تاریخ صدور اولیه گواهینامه:
۱۳۹۴/۰۵/۲۴
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۳/۲۹
تاریخ تجدید گواهینامه: ---
تاریخ صدور مجدد گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۴/۳۰
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون
Calibration Laboratory Accreditation Certificate
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا
Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنج مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف NO.
ISO 6506-2 : 2017 ISO 6507-2 : 2018 ISO 6508-2 : 2023 Chronometer	0.04 Sec	Up to 60 Second	مدت زمان آزمون در سختی سنج راکول، برینل و ویکرز - به روش مستقیم Testing Cycle of Hardness Machine (Vickers, Rockwell, Brinell) (Direct Method)	۱۰
ISO 6506-3 : 2014 ISO 6507-3 : 2018 Glass Gauge	0.2 μm	(0.02 to 6) mm	سیستم اندازه گیری نقطه اثر سختی سنج برینل و ویکرز - به روش مستقیم Indention Diameter Measuring System of Brinell & Vickers Hardness Machine (Direct Method)	۱۱

M.Alipour
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

Identification Number of Accreditation
NACI/Lab/725
Initial Accreditation Date:
2015.08.15
Granting Date:
2024.06.18
Renewal Date: ---
Reaccreditation:
2026.07.21
Correction: ---
Expiry Date: 2027.06.18



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت
NACI/Lab/۷۲۵
تاریخ صدور اولیه گواهینامه:
۱۳۹۴/۰۵/۲۴
تاریخ اعطا گواهینامه:
۱۴۰۳/۰۳/۲۹
تاریخ تجدید گواهینامه: ---
تاریخ صدور مجدد گواهینامه:
۱۴۰۵/۰۴/۳۰
تاریخ اصلاح گواهینامه: ---
تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:
۱۴۰۶/۰۳/۲۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کالیبراسیون
Calibration Laboratory Accreditation Certificate
پیوست دامنه کاربرد تایید صلاحیت مبنا تراز یکتا
Annex Accreditation Scope of Mabna Taraz Yekta

روش استاندارد یا دستورالعمل استاندارد اندازه گیری / ماده مرجع Standard Method Calibration SOP/ Measurement Standard/ CRM	**توانمندی کالیبراسیون و اندازه گیری (±) **Capability Measurement and Calibration (±)	گستره Range	کمیت، دستگاه اندازه گیری، سنج مادی Quantity, Measuring Instrument, Material Measure	ردیف NO.
ASTM D 2240 : 2015 Load cells Multi Sensor	a : 5" L : (1.47+ 0.002L) μm L(mm) F : 0.003 N	Up to 100 ShoreA,D	سختی سنج دورومتر (لاستیک و پلاستیک) Durometer Hardness (Lastic & Plastics)	۱۲

*قابلیت کالیبراسیون در محل مشتری

**CMC نشان دهنده عدم قطعیت های گسترده که تقریباً در سطح اطمینان ۹۵٪ با عامل پوشش $K=2$

بیان می شوند.

* Onsite Calibration Service is available

** CMCs represent expanded uncertainties expressed at approximately the 95% level of confidence, using a coverage factor of $k = 2$

M.Alipour
NACI PRESIDENT

مهدی علی پور
رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران